

Szybkość, zwarta budowa, wydajność.  
Automaty kanałowe CONSIS.





**W Twojej aptece masz  
pracowników, preparaty i  
magazyn.**



**Wykorzystaj ten potencjał w  
optymalnej kombinacji.**

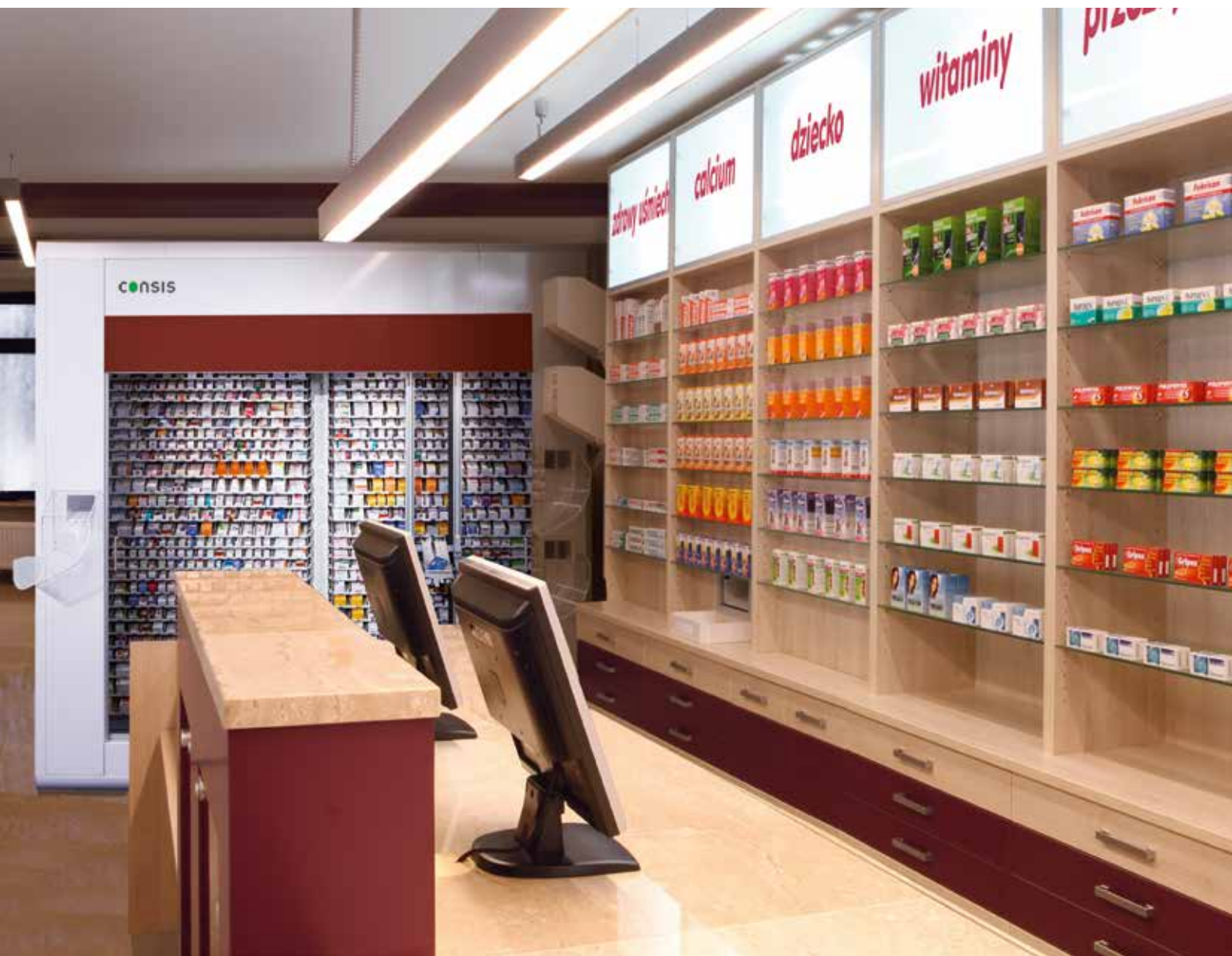


## Consis B usprawnia magazynowanie i wydawanie leków.

Ekonomiczne wykorzystanie wszystkich zasobów ma decydujące znaczenie dla efektywności Twojej apteki. Automatyzacja procesów z wykorzystaniem automatów CONSIG firmy Willach pozwoli Ci stworzyć optymalne warunki dla podniesienia wydajności.

Automat kanałowy Consig B integruje się w prosty sposób w procesy pracy w Twojej aptece, maksymalnie usprawnia jej organizację i zajmuje minimum powierzchni.

Dokładna analiza procesów pracy w aptece pozwoli stworzyć optymalną, nową koncepcję, której efektem będzie podniesienie wydajności i zadowolenie klientów.



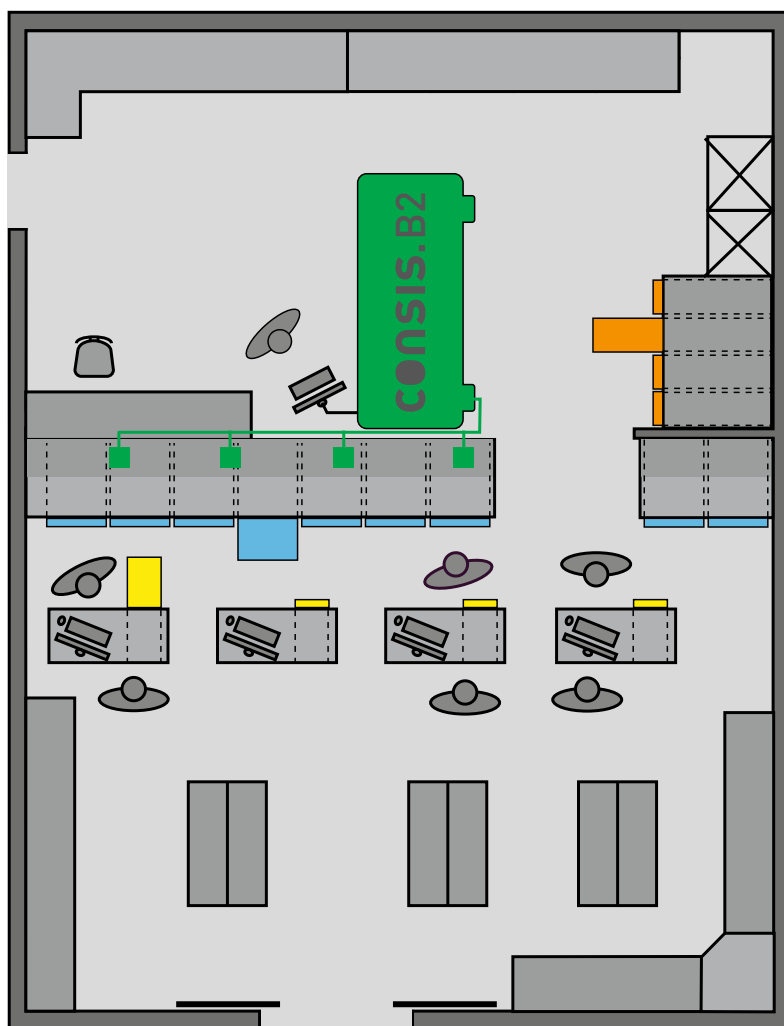
# Tylko właściwy podział prowadzi do sprawnego funkcjonowania całości.

Opisane tutaj rozwiązanie opiera się na zasadzie 80/20. Centralnym punktem tego modelu jest automat kanałowy Consis B, w którym magazynowane są preparaty szybko rotujące, stanowiące 80% wydawanych codziennie preparatów. Pozostałe 20% asortymentu składowane jest w systemie szuflad aptecznych FAMA.

Trzonem koncepcji jest rozsądny podział składowania towaru w zależności od szybkości obrotu poszczególnych pozycji asortymentu. Bez długich odległości do pokonania i w ciągłym kontakcie z klientem. Kombinacja 80% i 20% to w sumie 100% zadowolonych klientów.

## Wydzielenie miejsc składowania podnosi efektywność.

Przedstawiony poniżej model apteki opiera się na koncepcji optymalnego składowania preparatów z wykorzystaniem automatycznych magazynów CONSIS w połączeniu z systemem magazynowania FAMA.



**80% wydawanych opakowań**

■ Automat kanałowy Consis B automatyzujący składowanie i wydawanie często sprzedawanych (szybko rotujących) preparatów. Niewielkie gabaryty umożliwiają ustawienie automatu CONSIS bezpośrednio za regałami ekspozycyjnymi. Opakowania są wydawane przez przenośniki ślizgowe bezpośrednio przy miejscu obsługi klienta. Instalacja taśmociągów nie jest konieczna.

■ Szuflady apteczne FAMA (regały szufladowe) – miejsce dla preparatów wolno rotujących.

■ Szuflady podblatowe FAMA pod regałami ekspozycyjnymi – miejsce na zapas lub leki na zamówienie.

■ Szuflady podblatowe FAMA przy pierwszych stołach – miejsce dla preparatów najszybciej rotujących.

**20% wydawanych opakowań**

## Zasada 80/20

## Automatyzacja 80% za pomocą **Consis B.**

### Napełnianie automatu



**1** Wprowadzenie towaru do programu aptecznego i zamagazynowanie w CONSIS odbywają się jednocześnie i na jednym stanowisku. Oznacza to mniej odległości do pokonania i oszczędność czasu.



**2** Szybkie i bezbłędne zamagazynowanie przy pomocy Optycznego Systemu Pozycjonowania (OSP). Otwiera się ostona na kanatu a punkt laserowy wskazuje właściwe miejsce magazynowania.



**3** Po zamagazynowaniu należy za pomocą skanera potwierdzić ilość wprowadzonych opakowań.

### Wydawanie opakowań



**4** Zlecenie wydania leku jest realizowane przez program apteczny, manipulator odbiera opakowania i transportuje je do jednego z ośmiu możliwych miejsc wydania.



**5** Opakowania odbierane są bezpośrednio z pojemnika przy stanowiskach obsługi klientów.



**6** Pracownik pozostaje w kontakcie z klientem, a zyskany czas może poświęcić na udzielanie porad i dodatkową sprzedaż.

## Organizacja pozostałych 20% za pomocą **systemu szuflad FAMA.**



#### **Regały szufladowe FAMA:**

W tradycyjnych szufladach aptecznych Fama przechowywane są przejrzyste i na małej powierzchni preparaty wolno rotujące, niepodlegające automatyzacji.



#### **Składowanie pod regałami:**

Zapas preparatów eksponowanych na regałach jest przechowywany bezpośrednio pod regałami w szufladach podblatowych FAMA.



#### **Przy pierwszych stołach:**

Również w szufladach podblatowych FAMA przechowywane są pod ręką leki sprzedawane najczęściej.

# Rozwiązania tak indywidualne jak Twoja apteka.

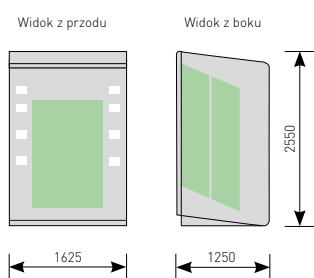


## Automat Consis B dostosowuje się optymalnie do warunków w aptece.

Od Consis B0 o niewielkiej powierzchni ustawczej 2 m<sup>2</sup>, jako rozwiązanie dla małych aptek, po Consis B5, w którym mieści się 17.000 opakowań - Willach oferuje optymalne rozwiązania dla każdej apteki.



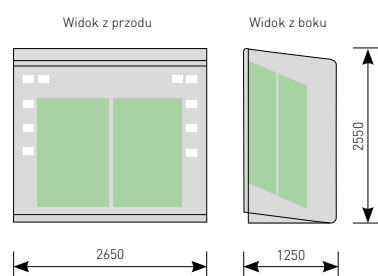
### Consis B0



Pojemność magazynowa:  
do maks. 3.680 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 2 m<sup>2</sup>



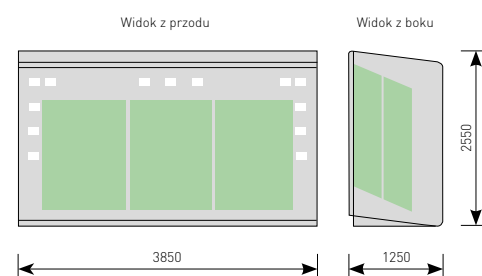
### Consis B2



Pojemność magazynowa:  
do maks. 7.360 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 3,3 m<sup>2</sup>

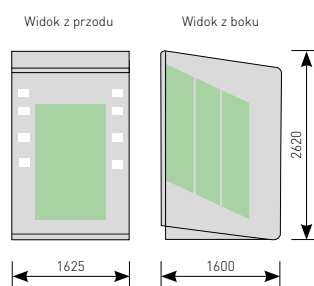


### Consis B4



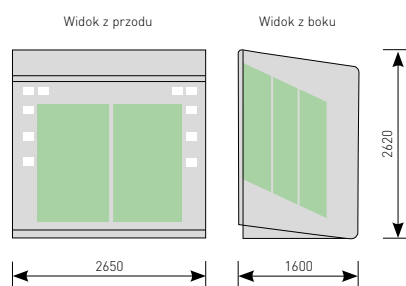
Pojemność magazynowa:  
do maks. 11.040 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 4,8 m<sup>2</sup>

### Consis B1



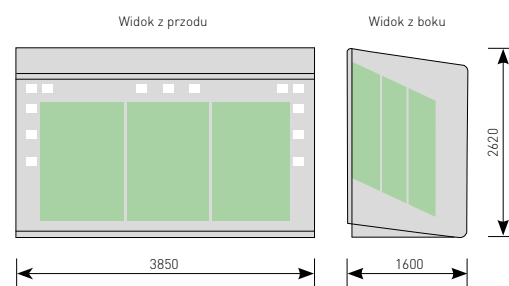
Pojemność magazynowa:  
do maks. 5.520 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 2,6 m<sup>2</sup>

### Consis B3



Pojemność magazynowa:  
do maks. 11.040 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 4,2 m<sup>2</sup>

### Consis B5



Pojemność magazynowa:  
do maks. 16.560 opakowań  
Powierzchnia ustawcza: 6,2 m<sup>2</sup>

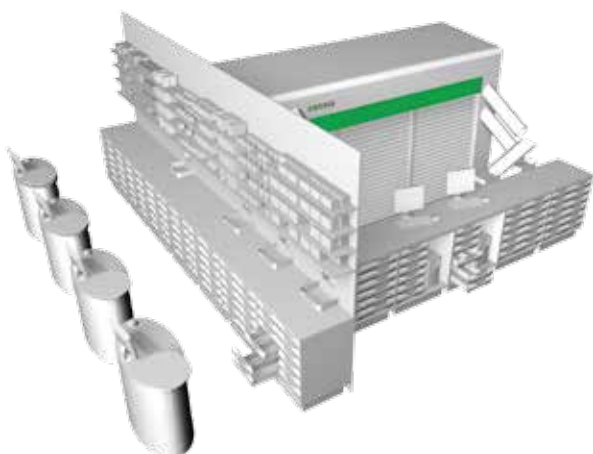
---

# Consis B integruje się optymalnie z aranżacją wnętrza Twojej apteki. Innowacyjny design oraz bogata oferta kolorów i materiałów.

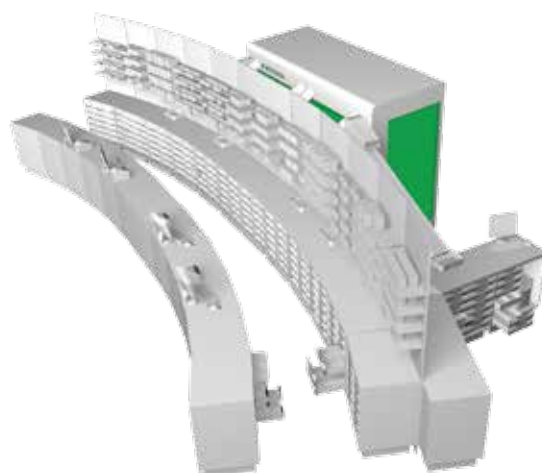
Automatyzacja procesów to ważny krok dla Twojej apteki. Consis B dopasowuje się nawet na niewielkiej powierzchni do Twoich oczekiwań.

Zwarta budowa automatu Consis B o małej powierzchni ustawczej umożliwia usytuowanie go bezpośrednio za regałami ekspozycyjnymi. Dzięki temu odległości do pokonania są krótsze, a towar jest wydawany błyskawicznie.

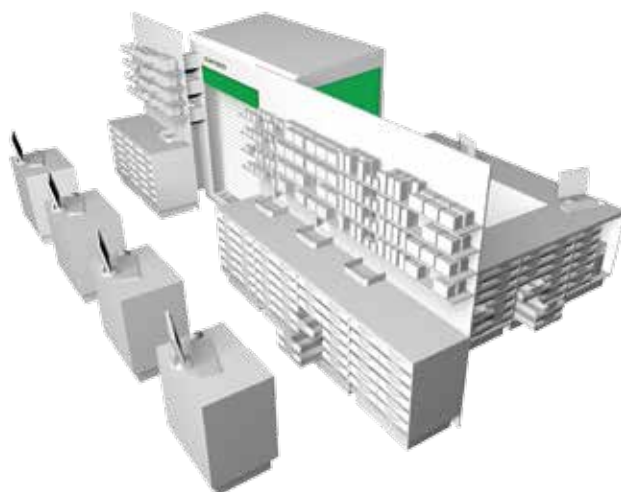
Dzięki punktom wydawania usytuowanym u góry automatu, opakowania przesuwają się za pomocą przenośników ślizgowych bezpośrednio do stanowisk kasowych lub stanowisk pracy. Instalacja systemów transportowych lub taśmociągów jest możliwa, ale z reguły niekonieczna.



Consis B4 usytuowany pod kątem 90° za regałami ekspozycyjnymi



Consis B2 usytuowany pod kątem 0° za regałami ekspozycyjnymi



Consis B3 zintegrowany z regałami ekspozycyjnymi



## Indywidualny, integrujący się z wnętrzem design

Consis B dopasowuje się idealnie nie tylko do warunków przestrzennych, ale także optycznie do aranżacji wnętrza Twojej apteki. Obudowy są dostępne w kolorach od zawsze modnego białego po nowoczesny srebrno-szary metallic.



biały  
(RAL9003)



srebrno-szary metallic  
(RAL9007)



biały (RAL9003) +  
czerwony (RAL3020)



srebrno-szary metallic (RAL9007)  
+ niebieski (RAL5005)

Wybór kolorów i materiałów paneli na frontach i ściankach bocznych jest prawie nieograniczony: Skonsultuj się z architektem wnętrz.



stal



stal szlachetna



drewno



tworzywo sztuczne

## Consis B to maksymalna efektywność.

Magazynowanie według zasady 80/20 pozwoli na osiągnięcie maksymalnej efektywności przy minimalnym nakładzie inwestycyjnym.

Koncentracja uwagi na magazynowaniu i wydawaniu szybko rotujących preparatów zwiększa możliwości planowania dalszych inwestycji i miejsc magazynowych.

## Consis B umożliwia usytuowanie miejsc wydawania dokładnie tam, gdzie odległość jest najkrótsza.

Maksymalnie 8 dowolnie usytuowanych miejsc wydawania z automatu – z których 6 można umieścić u góry automatu – skraca drogę transportu i pozwala na szybkie wydanie preparatu za pomocą prostego przenośnika. Instalacja skomplikowanych taśmociągów nie jest konieczna.

 dodatkowe miejsca wydawania preparatów



Dzięki funkcji „multi-pick” możliwe jest jednoczesne wydanie większej ilości opakowań leku.

## Consis B: Suma



## Obsługa Consis B jest dziecinnie prosta.

Consis B jest wyposażony w monitor dotykowy z możliwością regulacji wysokości oraz skaner. Dzięki przyjaznej użytkownikowi aplikacji obsługa automatu nie jest skomplikowana. Oprogramowanie automatu jest w pełni zintegrowane z programem aptecznym.



# wszystkich korzyści



## Consis B ma zwartą budowę i pasuje do każdej apteki

Automaty kanatowe Consis B są oferowane już od 2 m<sup>2</sup> powierzchni ustawczej. Inteligentna konstrukcja umożliwia maksymalne wykorzystanie powierzchni magazynowania. Pozwala to na uzyskanie dodatkowego miejsca i skraca drogę transportu.

## Consis B umożliwia szybkie przyjęcie towaru.

Wprowadzenie nowego towaru do systemu gospodarki towarowej i zamagazynowanie w CONSIS odbywają się jednocześnie i na jednym stanowisku pracy.

Oznacza to krótsze odległości i oszczędność czasu. System OSP umożliwia szybkie, bezbłędne i proste napełnienie automatu.



## Consis B integruje się idealnie z wnętrzem Twojej apteki.

Automat Consis B jest dostarczany w jednym lub dwóch kolorach. Przy czym wybór kolorów i materiałów paneli na frontach i ściankach bocznych jest prawie nieograniczony.

## Obsługa Consis B – także bez prądu.

W przypadku przerwy w dostawie prądu lub podczas awarii systemu można z automatu Consis B wyjmować opakowania ręcznie. Wystarczy odsunąć szklane drzwi i wyjąć preparat z odpowiedniego kanału.





## Willach Pharmacy Solutions. Odpowiednia recepta dla każdej apteki.

Willach jest wiodącym na rynku europejskim przedsiębiorstwem oferującym profesjonalne rozwiązania do przechowywania i wydawania artykułów w aptekach. Serie produktów FAMA i CONSYS firmy Willach to konwencjonalne lub w pełni zautomatyzowane rozwiązania systemowe. Dla aptek każdego typu. Dla aptek każdej wielkości. Aby zapewnić spełnienie najwyższych standardów jakości dzięki rozwojowi i produkcji firmy Willach znajdują się w Niemczech.



### **CONSYS** automatyczne magazyny

Automatyczne magazyny CONSYS oferują skrojoną na miarę i wysoce wydajną koncepcję automatyzacji przebiegu pracy w Państwie aptece. Bez względu na to, czy chcą Państwo zaoszczędzić czas, czy zyskać dodatkowe miejsce: CONSYS dysponuje odpowiednim rozwiązaniem dla każdego rodzaju wymagań.



### **FAMA** Systemy szuflad

Szuflady FAMA to optymalny i szybki dostęp do leków, dobra widoczność zawartości, maksymalne wykorzystanie miejsca przeznaczonego do przechowywania leków oraz doskonała ergonomicznie obsługa. Żaden inny system nie oferuje szuflad, w których można by pomieścić więcej opakowań leków na takiej samej powierzchni.



### **FAMA** Systemy regatów

Systemy regatów FAMA składają się z pojedynczych elementów i wykazują się ogromną różnorodnością zastosowania i najwyższą jakością. W zależności od zapotrzebowania artykuły przechowuje się na wysuwanych półkach, w szufladach albo na półkach regatów. Podobnie można integrować blaty robocze.



Gebr. Willach GmbH  
Stein 2  
53809 Ruppichterorth  
Niemcy  
Tel. +49 (0) 2295 9208 0  
Fax +49 (0) 2295 9208 499  
info@willach.com  
www.willach.com

WillachGroup  
since 1889

