

Ergonómico, flexible, seguro.

El sistema modular para farmacias y unidades hospitalarias.



El sistema de estanterías FAMA: flexibilidad superior para una eficiencia máxima.

Willach Pharmacy Solutions es uno de los fabricantes líderes de soluciones a medida para almacenar y dispensar medicamentos y productos sanitarios.

El sistema de estanterías FAMA se ha concebido especialmente para su uso en el ámbito médico y, gracias a su flexibilidad, puede adaptarse específicamente a las necesidades de todo tipo de áreas hospitalarias.

Independientemente si se trata de una farmacia o de unidades hospitalarias: el sistema de estanterías FAMA de Willach le permite optimizar sus procesos de trabajo y organizar el almacenamiento de forma flexible y de acuerdo a sus requisitos.



Sistema de estanterías FAMA para farmacias hospitalarias

En las farmacias hospitalarias es crucial poder almacenar y dispensar grandes cantidades de medicamentos y materiales fungibles, como p. ej., artículos desechables y material de vendajes, de forma rápida y organizada. Con el sistema de estanterías FAMA 300 y 500 seguro que encontrará la configuración adecuada a sus necesidades.

Sistema de estanterías FAMA para unidades hospitalarias

La estantería con mesa de trabajo FAMA de Willach ofrece para las unidades hospitalarias un sistema combinado donde se pueden almacenar medicamentos y productos de uso diario. Se distingue por sus numerosos extras, p. ej., cajones integrables para el almacenamiento, libre de polvo, de productos higiénicos o la iluminación de áreas de trabajo específicas.

A medida: para cada área de trabajo el elemento adecuado



Bandejas inclinadas FAMA: la solución adecuada para almacenar grandes cantidades de cajas de forma compacta y organizada. Los artículos se reponen fácilmente abriendo la bandeja, mientras que para retirarlos no hay que abrirla, ya que cuando se retira una caja, las demás se deslizan hacia delante gracias a la inclinación de la bandeja, de modo que se cumple el principio «Primeras entradas, primeras salidas».



Bandejas rectas FAMA: la solución adecuada para almacenar material de vendajes, artículos desechables y paquetes voluminosos. Los orificios de los bastidores tubulares de la estantería permiten ajustar específicamente la altura de cada una de las bandejas. Además, la superficie de las bandejas se puede dividir mediante separadores longitudinales según sus requisitos.



Entrepaños FAMA: la solución que permite almacenar el exceso de stock directamente en la misma área de almacenamiento, por lo que la reposición de los productos en las bandejas es más rápida al evitarse desplazamientos innecesarios.



Cajones FAMA: la solución para almacenar cajas de medicamentos, botellas, material fungible y artículos desechables de forma sistemática y protegida contra el polvo. Como columna alta o debajo de la mesa de trabajo. Además, los cajones pueden dividirse perfectamente para almacenar muchos artículos de pocas unidades (p. ej., artículos de baja rotación).

Un sistema seguro – pensado hasta el último detalle.

El sistema de estanterías FAMA es la solución que permite ahorrar espacio al almacenar cajas de medicamentos y productos de uso diario. Además, ofrece soluciones para los productos que, por razones de higiene, deben almacenarse libres de polvo. Durante su desarrollo se consideraron especialmente las cuestiones de seguridad y ergonomía en el puesto de trabajo. Así, el manejo de las bandejas extraíbles es muy sencillo. Las estanterías FAMA se distinguen claramente de los sistemas convencionales en cuanto a la seguridad. Unos dispositivos especiales se encargan de amortiguar y asegurar doblemente las bandejas inclinadas cuando se abren.

SAFETY
HOOK



Gancho de seguridad: este gancho, pendiente de patente, aumenta claramente la seguridad en el trabajo y la vida útil de la bandeja inclinada. El gancho de acero impide que los topes integrados en las guías puedan fallar y, por tanto, que las bandejas puedan salirse cuando están muy cargadas. Esta medida reduce considerablemente la posibilidad de que el personal pueda sufrir lesiones incluso en caso de un manejo incorrecto.

Muelle de retorno: todas las bandejas inclinadas FAMA incluyen unos muelles de acero higiénicos que retienen el peso de éstas al abrirlas facilitando así su manejo. Esta medida impide que una bandeja inclinada muy cargada pueda abrirse con demasiada rapidez y reduce el esfuerzo necesario para sujetar o cerrar las bandejas.



Touch Release: el mecanismo Touch Release es el encargado de proporcionar una apertura sencilla y segura de las bandejas inclinadas. Presionando ambos extremos de la bandeja inclinada se desbloquea el seguro y ésta se abre. A su vez, un sonido de clic indica el enganche seguro de la bandeja al cerrarla.

Separadores: los separadores duraderos fabricados en acero recubierto con polvo de epoxi permiten separar claramente artículos contiguos y facilitan su retirada según el principio «Primeras entradas, primeras salidas». Los separadores se pueden encajar de forma flexible.

Bloqueo de reposición: una palanca junto al tirador permite bloquear las bandejas inclinadas 500 para la reposición diaria de artículos. Este bloqueo impide que los muelles de retorno cierren parcialmente la bandeja inclinada y facilita la reposición de artículos «a manos libres» incluso en la parte posterior de los canales.



Montaje seguro: los muelles de retorno se pueden preinstalar de forma segura o bien, durante el montaje sus ganchos deslizantes encajan automáticamente y con seguridad en las lengüetas metálicas. A su vez, unas escuadras de acero protegen las lengüetas metálicas contra cualquier daño.

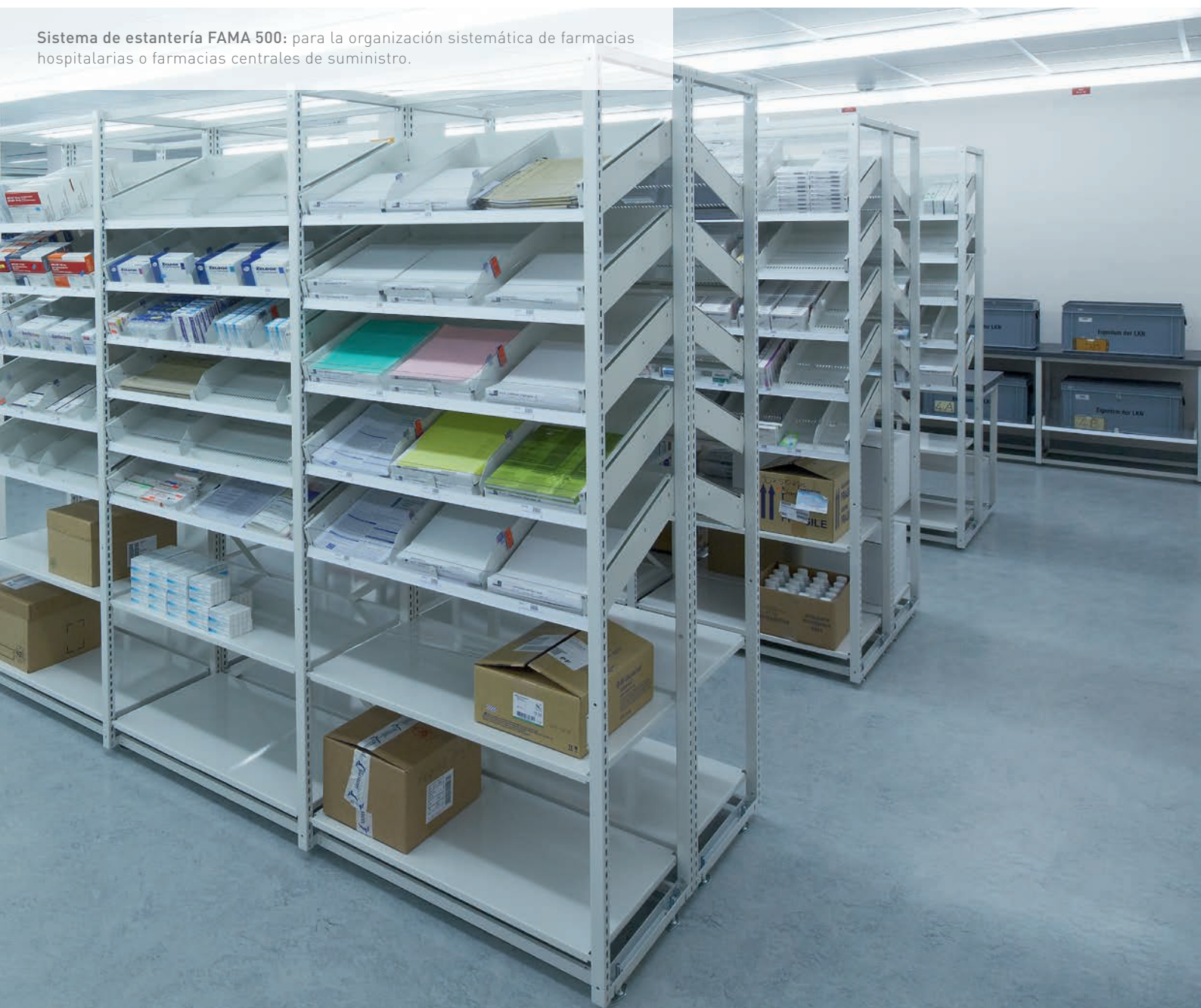
Cierre automático amortiguado: las bandejas rectas 500, los entrepaños extraíbles 500 y los cajones 500 están equipados con un sistema de cierre automático amortiguado que permite cerrarlos de forma segura y cuidadosa. Aquí tampoco se ha descuidado ningún detalle, p. ej., se han incorporado anillos de goma resistentes entre los travesaños y los bastidores de la estantería para evitar ruidos.

Moldura portaetiquetas: para marcar los artículos en las bandejas se utiliza una pestaña encastrable transparente a través de la cual se pueden escanear incluso códigos de barras. De esta forma el lugar de almacenamiento de todos los artículos queda identificado inequívocamente en todo momento.

Estantería con mesa de trabajo FAMA: para almacenar cajas y artículos de uso diario.



Sistema de estantería FAMA 500: para la organización sistemática de farmacias hospitalarias o farmacias centrales de suministro.



Flexibilidad con FAMA – almacenamiento, organización y puesto de trabajo.



Bandeja inclinada FAMA: puede extraerse para reponer los artículos. Los productos se retiran con la bandeja cerrada.



Bandeja recta FAMA: especialmente adecuada para el almacenamiento sistemático de cajas o paquetes grandes, así como artículos desechables en envases retractilados.



Cajón FAMA: para el almacenamiento sistemático y también muy compartimentado de numerosos medicamentos distintos, así como para artículos que es necesario almacenar protegidos del polvo. Para almacenar paquetes y envases grandes se pueden utilizar cajones de doble altura.



Entrepaño FAMA: el complemento ideal para el almacenamiento de las reservas y paquetes de gran tamaño. Usado en la parte superior de la estantería, resulta idóneo para el material de oficina (p. ej., archivadores).



Iluminación superior FAMA: proporciona una luz óptima superior de la estantería.



opcional,
en la parte

Iluminación de mesa de trabajo FAMA: oculta de forma casi imperceptible debajo de los entrepaños y las bandejas inclinadas, proporciona unas condiciones de trabajo perfectas, así como una buena visibilidad en la mesa de trabajo.

Cajas acrílicas FAMA: para acceder de forma rápida a los artículos de uso diario. Se pueden fijar tanto en posición horizontal como inclinada en un riel de fijación (soporte de caja).

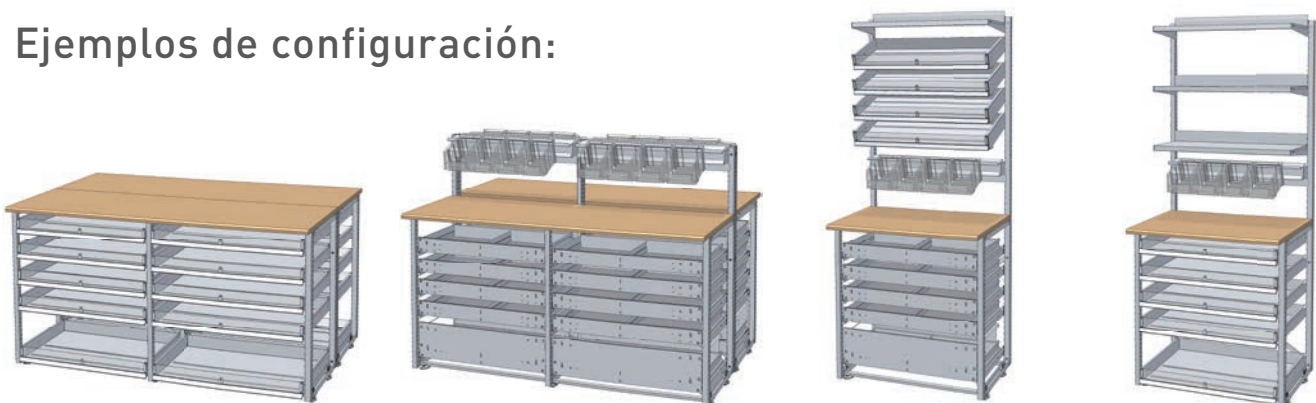
Estantería de esquina FAMA: permite aprovechar el espacio de forma óptima y a su vez une los módulos de esquina con una mesa de trabajo continua. La esquinera es el espacio idóneo, p. ej., para colocar un ordenador.

Versatilidad FAMA – para cualquier requisito el módulo adecuado.

El sistema de estanterías FAMA destaca por su elevada calidad y modularidad. Todos los bastidores, los entrepaños y los cajones, así como las bandejas con separadores, están fabricados en acero recubierto con polvo de epoxi. Esto garantiza una vida útil extremadamente larga y proporciona un apoyo sostenible. El diseño es atemporal y funcional. Y si algún día se necesitara modificar el lugar de trabajo, es posible cambiar componentes específicos o ajustar la altura in situ.



Ejemplos de configuración:



Estantería con mesa de trabajo FAMA

(Espalda contra espalda)
Mesa de trabajo
20 x Bandeja recta 500

(Espalda contra espalda)
Iluminación de mesa de trabajo
Soporte de caja
16 x Caja acrílica
Mesa de trabajo
16 x Cajón 500 (altura sencilla)
4 x Cajón 500 (altura doble)

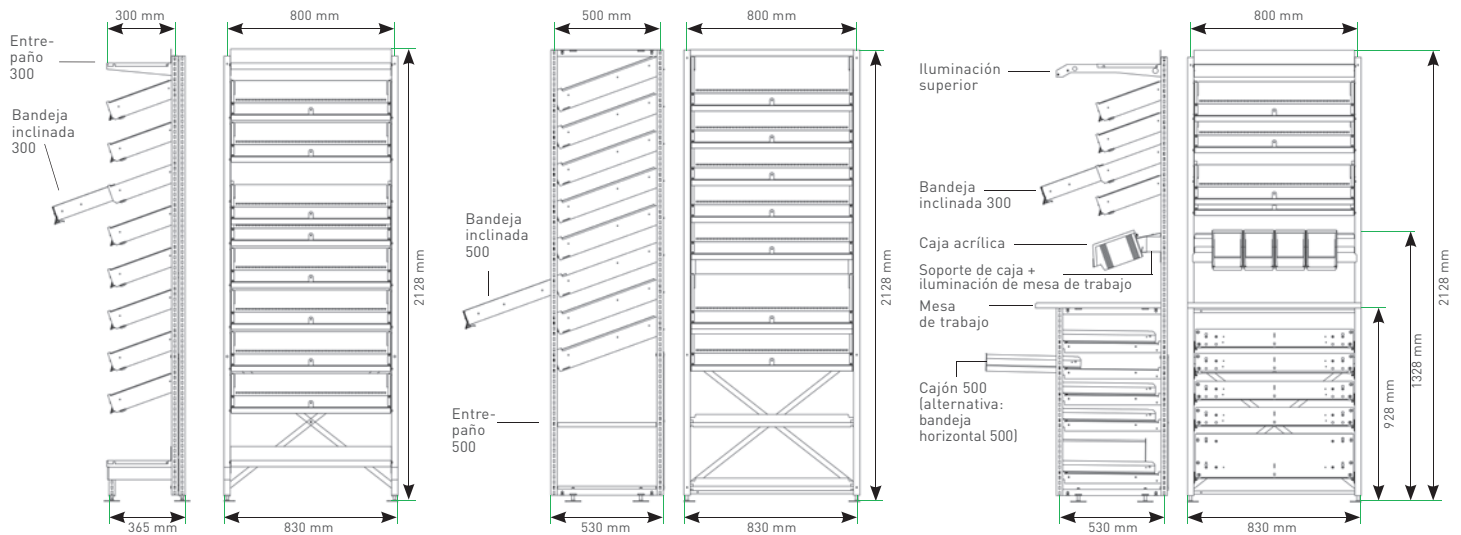
Entrepaño 300
4 x Bandeja inclinada 300
Iluminación de mesa de trabajo
Soporte de caja
4 x Caja acrílica
Mesa de trabajo
4 x Cajón 500 (altura sencilla)
1 x Cajón 500 (altura doble)

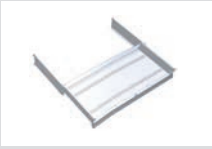
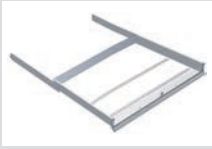
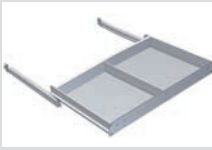
3 x Entrepaño 300
Iluminación de mesa de trabajo
Soporte de caja
4 x Caja acrílica
Mesa de trabajo
5 x Bandeja recta 500

Sistema de estantería FAMA 300

Sistema de estantería FAMA 500

Estantería con mesa de trabajo FAMA



	Bandeja inclinada FAMA 300: hasta 10 artículos / 100 cajas		Bandeja recta FAMA 500: hasta 10 artículos / 150 cajas
	Bandeja inclinada FAMA 500: hasta 10 artículos / 150 cajas		Cajón FAMA 500: hasta 60 artículos / 120 cajas



Sistema de estantería FAMA 300

Entrepáño 300
8 x Bandeja inclinada 300
Entrepáño 300

5 x Entrepáño 300



Sistema de estantería FAMA 500

Entrepáño superior 500
8 x Bandeja inclinada 500
2 x Entrepáño 500

Entrepáño superior 500
5 x Entrepáño 500

(Espalda contra espalda)
2 x Entrepáño superior 500
16 x Bandeja inclinada 500
4 x Entrepáño 500



La estantería redonda FAMA – eficiencia al alcance de la mano.

La estantería redonda FAMA proporciona un acceso inmediato con desplazamientos cortos a las cajas de medicamentos dispensadas con más frecuencia. La combinación de la estantería redonda FAMA con el sistema de estanterías FAMA 300 y 500 permite almacenar las cajas de medicamentos de forma diferenciada y optimizada según su velocidad de rotación. De este modo, se reducen los tiempos de retirada y, por lo tanto, se aumenta la productividad.

Ventajas:

- Acceso directo desde el puesto de trabajo sin desplazamientos largos
- Excelente visibilidad y, por tanto, rápida localización de las cajas
- Reposición y retirada de artículos simultánea por lados distintos
- Reposición sencilla y confortable gracias al mecanismo con imán pendiente de patente
- Mantenimiento del principio «Primeras entradas, primeras salidas» gracias a la reposición de los canales inclinados por la parte trasera



Manejo sencillo gracias al giro de las bandejas



Retirada rápida de las cajas y deslizamiento de las cajas restantes en el canal inclinado



Reposición sencilla gracias a la separación de los segmentos de almacenamiento unidos por imán (pendiente de patente)

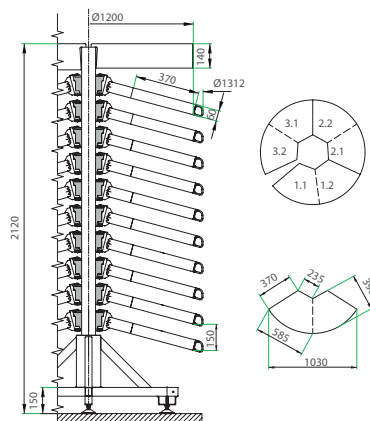


Mantenimiento del principio «Primeras entradas, primeras salidas» gracias a la reposición de los canales inclinados por la parte trasera



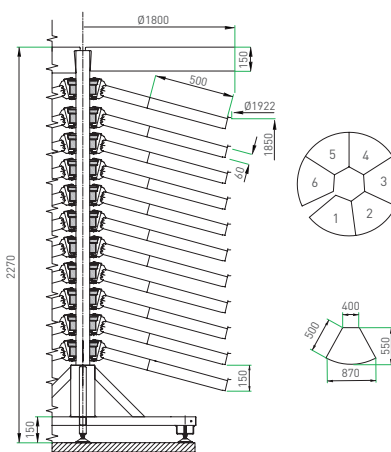
Portaetiquetas opcional para una identificación rápida e inequívoca de los artículos

Estantería redonda FAMA 1200



Diámetro:	1200 mm (segmentos de almacenamiento 1312 mm)
Altura:	2120 mm
Base (zócalo):	1,4 m ²
Superficie de almacenamiento:	6 m ²
Capacidad:	hasta 400 artículos (canales) con hasta 3400 cajas
Nº de bandejas:	10 x 3
Profundidad de bandejas:	370 mm

Estantería redonda FAMA 1800



Diámetro:	1800 mm (segmentos de almacenaje 1922 mm)
Altura:	2270 mm
Base (zócalo):	2,9 m ²
Superficie de almacenamiento:	13 m ²
Capacidad:	hasta 700 artículos (canales) con hasta 8000 cajas
Nº de bandejas:	11 x 6
Profundidad de bandejas:	500 mm



Willach Pharmacy Solutions. La mejor receta para cada farmacia.

Willach es el proveedor líder del mercado europeo en soluciones profesionales de almacenamiento y dispensación de fármacos. Con los sistemas CONSIS y FAMA, Willach ofrece soluciones integrales para el almacenamiento convencional y automatizado de medicamentos. Para todo tipo y tamaño de farmacia. Willach desarrolla y produce sus productos en Alemania para garantizar la máxima calidad.



CON SIS sistemas de robots

Los robots CONSIS ofrecen un concepto de automatización para su farmacia hecho a medida y altamente eficiente. Si lo que desea es ahorrar tiempo o ganar espacio, CONSIS tiene una solución adecuada para cada necesidad.



FAMA sistemas de cajones

Los cajones FAMA: perfectos para localizar rápidamente los medicamentos, tener una buena visibilidad, aprovechar mejor el espacio para almacenar medicamentos y manejarlos de forma ergonómica. En los cajones FAMA se pueden almacenar más cajas de medicamentos en el mismo espacio que en cualquier otro sistema.



FAMA sistemas de estanterías

Las estanterías FAMA son sistemas modulares que brindan la máxima flexibilidad y calidad. Según las necesidades, los artículos se almacenan en cajones, bandejas o entrepaños. También es posible integrar mesas de trabajo.



Información y ventas en España:

Tel. 900 974 918 *

info.es@willach.com
www.willach.com

*llamadas gratuitas desde España

Sede principal en Alemania:

Gebr. Willach GmbH
Stein 2
53809 Ruppichteroh
Alemania
Tel. +49 (0) 2295 9208 0
Fax +49 (0) 2295 9208 499
info@willach.com
www.willach.com

WillachGroup
since 1889

